TÜVRheinland®

Geltungsbereich nach:	☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	☒ EN 764-4	☒ AD 2000-Merkblatt W0	☐ WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)

Hersteller	Werk	Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: Otto Fuchs Dülken GmbH & Co. KG Heiligenstr. 70 Ort: 41751 Viersen-Dülken	Viersen-Dülken	D	10.05.2022 Rev.: 13	1 von : 5	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von	Abmessungen Dicke mm bis	Abmessungen ∅ mm von	Abmessungen ∅ mm bis	Gewicht max 1=t / 2=kg ⇓	Gewicht max Wert	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
1. Werkstoffe nach AD2000												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.											
01	CuZn40 (CW509L)	DIN EN 12163 DIN EN 12167	R360	Stangen	6	160	10	160			AD 2000-Merkblatt W 6/2	Wenn der Abmessungsbereich außerhalb der zugelassenen Norm liegt, wird ein Einzelgutachten (PMA) gefordert.
02	CuZn40 (CW509L)	DIN EN 12420 DIN EN 12165	H070	Schmiedestücke Vormaterial für Schmiedestücke	-	120					AD 2000-Merkblatt W 6/2	
03	CuZn39Pb3 (CW614N)	DIN EN 12164 DIN EN 12167	R360	Stangen	6	160	10	160			AD 2000-Merkblatt W 6/2	Wenn der Abmessungsbereich außerhalb der zugelassenen Norm liegt, wird ein Einzelgutachten (PMA) gefordert.
04	CuZn39Pb3 (CW614N)	DIN EN 12420 DIN EN 12165	H070	Schmiedestücke Vormaterial für Schmiedestücke	-	120					AD 2000-Merkblatt W 6/2	
05	CuZn40Pb2 (CW617N)	DIN EN 12164 DIN EN 12167	R360	Stangen	6	160	10	160			AD 2000-Merkblatt W 6/2	Wenn der Abmessungsbereich außerhalb der zugelassenen Norm liegt, wird ein Einzelgutachten (PMA) gefordert.

Erläuterung

+AT = lösungsgeglüht
+AR = wie gewalzt
+M = wie gefertigt
+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
+NT = normalisiert und angelassen
+QT = vergütet
+S = weichgeglüht
+SR = spannungsarmgeglüht
a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich

TÜVRheinland®

Geltungsbereich nach:	☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	☒ EN 764-4	☒ AD 2000-Merkblatt W0	☐ WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)

Hersteller	Werk	Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: Otto Fuchs Dülken GmbH & Co. KG Heiligenstr. 70 Ort: 41751 Viersen-Dülken	Viersen-Dülken	D	10.05.2022 Rev.: 13	2 von : 5	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von	Abmessungen Dicke mm bis	Abmessungen ∅ mm von	Abmessungen ∅ mm bis	Gewicht max 1=t / 2=kg ⇓	Gewicht max Wert	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
1. Werkstoffe nach AD2000												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.											
06	CuZn40Pb2 (CW617N)	DIN EN 12420 DIN EN 12165	H070	Schmiedestücke Vormaterial für Schmiedestücke	-	120					AD 2000-Merkblatt W 6/2	

Erläuterung

+AT = lösungsgeglüht
+AR = wie gewalzt
+M = wie gefertigt
+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
+NT = normalisiert und angelassen
+QT = vergütet
+S = weichgeglüht
+SR = spannungsarmgeglüht

a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich

TÜVRheinland®

Geltungsbereich nach:	☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	☒ EN 764-4	☒ AD 2000-Merkblatt W0	☐ WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)

Hersteller	Werk	Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: Otto Fuchs Dülken GmbH & Co. KG Heiligenstr. 70 Ort: 41751 Viersen-Dülken	Viersen-Dülken	D	10.05.2022 Rev.: 13	3 von : 5	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von	Abmessungen Dicke mm bis	Abmessungen ∅ mm von	Abmessungen ∅ mm bis	Gewicht max 1=t / 2=kg ⇓	Gewicht max Wert	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

2. Werkstoffe nach nationalen und internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

07	CuZn40 (CW509L)	DIN EN 12163 DIN EN 12164 DIN EN 12167	M R340 H070	Stangen	6	160	10	160				a
08	CuZn40 (CW509L)	DIN EN 12168 DIN EN 12449	M R340 R360 H070 H075	Rohre	2	30	14	170				a
09	CuZn40 (CW509L)	DIN EN 12420 DIN EN 12165	M	Schmiedestücke Vormaterial für Schmiedestücke	-	120						a
10	CuZn39Pb3 (CW614N)	DIN EN 12164 DIN EN 12167	M H090	Stangen	6	160	10	160				a
11	CuZn39Pb3 (CW614N)	DIN EN 12168 DIN EN 12449	M R360 H085 H090	Rohre	2	40	14	170				a

Erläuterung

+AT = lösungsgeglüht
+AR = wie gewalzt
+M = wie gefertigt
+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
+NT = normalisiert und angelassen
+QT = vergütet
+S = weichgeglüht
+SR = spannungsarmgeglüht

a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich

TÜVRheinland®

Geltungsbereich nach:	☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	☒ EN 764-4	☒ AD 2000-Merkblatt W0	☐ WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)

Hersteller	Werk	Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: Otto Fuchs Dülken GmbH & Co. KG Heiligenstr. 70 Ort: 41751 Viersen-Dülken	Viersen-Dülken	D	10.05.2022 Rev.: 13	4 von : 5	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von	Abmessungen Dicke mm bis	Abmessungen ∅ mm von	Abmessungen ∅ mm bis	Gewicht max 1=t / 2=kg ⇓	Gewicht max Wert	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
2. Werkstoffe nach nationalen und internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.											
12	CuZn39Pb3 (CW614N)	DIN EN 12420 DIN EN 12165	M H080	Schmiedestücke Vormaterial für Schmiedestücke	-	120						a
13	CuZn40Pb2 (CW617N)	DIN EN 12164 DIN EN 12167	M H090	Stangen	6	160	10	160				a
14	CuZn40Pb2 (CW617N)	DIN EN 12168 DIN EN 12449	M R360 H085 H090	Rohre	2	40	14	170				a
15	CuZn40Pb2 (CW617N)	DIN EN 12420 DIN EN 12165	M H080	Schmiedestücke Vormaterial für Schmiedestücke	-	120						a
16	CuZn31Si3P (CW724R)	DIN EN 12163 DIN EN 12164 DIN EN 12167	M R500 H130	Stangen	6	160	10	160				a

Erläuterung

+AT = lösungsgeglüht
+AR = wie gewalzt
+M = wie gefertigt
+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
+NT = normalisiert und angelassen
+QT = vergütet
+S = weichgeglüht
+SR = spannungsarmgeglüht

a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich

TÜVRheinland®

Geltungsbereich nach:	☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	☒ EN 764-4	☒ AD 2000-Merkblatt W0	☐ WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)

Hersteller	Werk	Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: Otto Fuchs Dülken GmbH & Co. KG Heiligenstr. 70 Ort: 41751 Viersen-Dülken	Viersen-Dülken	D	10.05.2022 Rev.: 13	5 von : 5	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von	Abmessungen Dicke mm bis	Abmessungen ∅ mm von	Abmessungen ∅ mm bis	Gewicht max 1=t / 2=kg ⇓	Gewicht max Wert	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
2. Werkstoffe nach nationalen und internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.											
17	CuZn21Si3P (CW724R)	DIN EN 12420 DIN EN 12165	M H120 H130	Schmiedestücke Vormaterial für Schmiedestücke	-	120						a
18	CuZn21Si3P (CW724R)	DIN EN 12168 DIN EN 12449	M R500 H110 H130	Rohre	2	40	14	170				a

Erläuterung

+AT = lösungsgeglüht
+AR = wie gewalzt
+M = wie gefertigt
+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
+NT = normalisiert und angelassen
+QT = vergütet
+S = weichgeglüht
+SR = spannungsarmgeglüht

a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich