

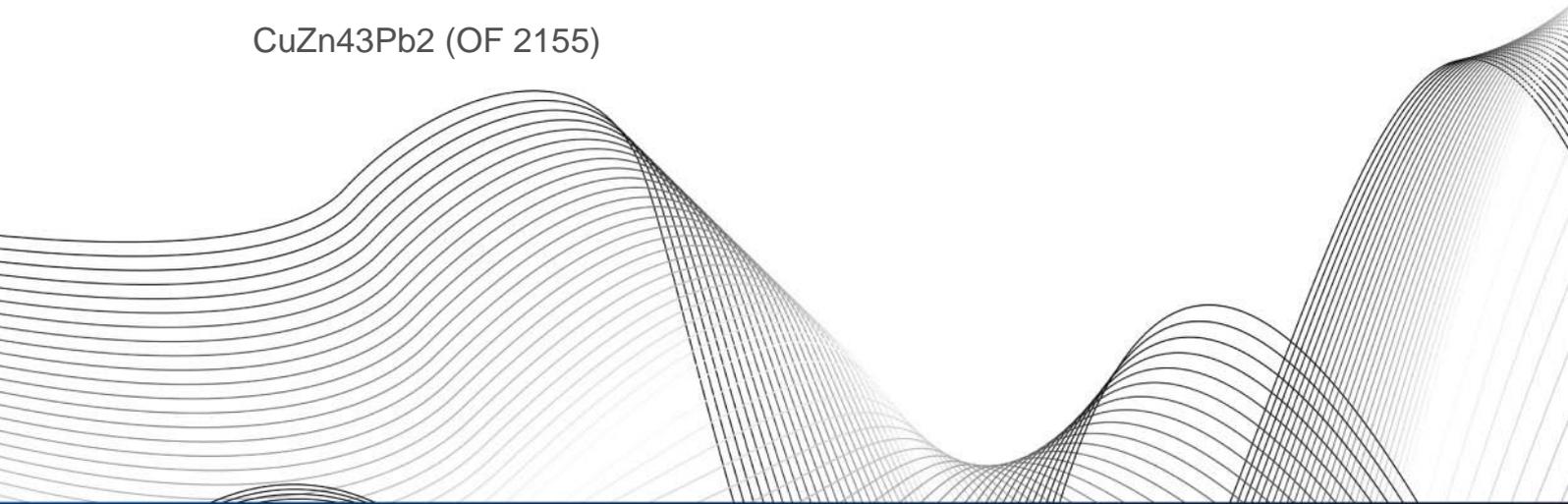


OTTO FUCHS
Dülken GmbH & Co. KG



KUPFER & KUPFERLEGIERUNGEN

CuZn43Pb2 (OF 2155)





	Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Mn	Ni	Al	Si	As	Co	Cr	Sonstige
min.	55,0	Rest	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max.	57,0	-	3,0	0,3	0,3	-	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2

Anwendungsmöglichkeiten

CuZn43Pb2 ist eine sehr gut warmumformbare Legierung. Die Legierung CuZn43Pb2 zeichnet sich durch eine hervorragende Eignung für die Fertigung von Profilen mit komplexen Querschnitten oder sehr dünnen Wänden aus.

Mögliche Anwendungen:

Dünnwandige Strangpressprofile
Bauprofile
Handläufe
Treppenschienen
Scharnierprofile

Physikalische Eigenschaften

Bei Raumtemperatur

Dichte	8,4	g/cm ³
Elektrische Leitfähigkeit	16,4	MS/m
	28	% I.A.C.S
Wärmeleitfähigkeit	126	W/(m*K)
Wärmekapazität	377	J/(kg*K)
Wärmeausdehnungskoeffizient	21,2	10 ⁻⁶ /K
E-Modul	84	GPa
Schmelzbereich	870-885	°C

Gefüge

CuZn43Pb2 weist ein heterogenes Gefüge aus (α + β)-Mischkristallen auf. Blei ist in dieser Legierung unlöslich, scheidet sich in fein verteilter Form aus und verbessert die Spanbarkeit.

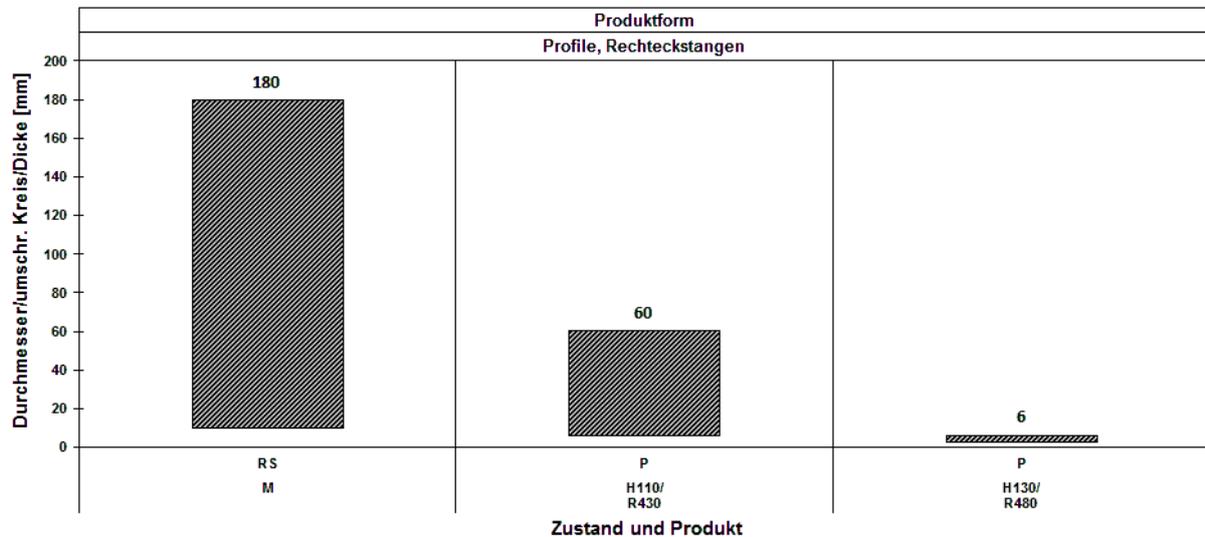
Lieferformen und Abmessungen

Festigkeitszustände

Produktform	Zustand	0,2%- Dehngrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Bruch- dehnung A [%]	Brinellhärte HB 2,5/62,5
Profile, Rechteckstangen	M	**	**	**	**
Profile, Rechteckstangen	R430	(~200)	≥ 430	(~15)	/
	R480	(~330)	≥ 480	(~5)	/
	H110	/	/	/	≥ 110
	H130	/	/	/	≥ 130

- ** Zustand M = Ohne festgelegte mechanische Eigenschaften - wie gefertigt
() Zahlen sind keine Anforderungen der Norm, sondern nur zur Information angegeben
/ Keine Anforderungen in Norm enthalten bzw. entfällt

Standardabmessungen für Stangen



- RS Rechteckstangen
P Profile

Profile und Rechteckstangen können allgemein bis 180 mm gepresst werden.

Sonstige Lieferformen

Stangenmaterial sowie Rohre in weiteren Festigkeits- bzw. Härtezuständen und Abmessungen auf Anfrage.



Verarbeitung

Formgebung

Zerspanbarkeit gut (80)
(CuZn39Pb3=100%)

Kaltumformbarkeit schlecht
Warmumformbarkeit sehr gut
Warmumformungstemperatur 625-725°C

Verbinden

Widerstandsschweißen mittel
Schutzgasschweißen schlecht
Hartlöten mittel
Weichlöten sehr gut

Oberflächenbehandlung

Mechanisches Polieren sehr gut
Elektrolytisches Polieren schlecht
Galvanisieren sehr gut
Tauchverzinnung sehr gut

Wärmebehandlung

Weichglühen 425-550°C
Entspannen 200-300°C

Besondere Hinweise und Anmerkungen

Bei gleichzeitiger Anwesenheit von mechanischen Spannungen und korrosiven Medien (insbesondere ammoniakhaltiger Umgebung) besteht die Gefahr der Spannungsrisskorrosion.



OTTO FUCHS
Dülken GmbH & Co. KG



Kupfer & Kupferlegierungen CuZn43Pb2 (OF 2155)

EN Werkstoff Nr: CW623N

OTTO FUCHS KG
Derschlager Straße 26
D-58540 Meinerzhagen
Telefon +49 2354 73-0
Telefax +49 2354 73 - 201
info@otto-fuchs.com
www.otto-fuchs.com

OTTO FUCHS Oberflächentechnik GmbH
Poststrasse 57-59
D-71229 Leonberg
Telefon +49 7152 94 02 - 0
Telefax +49 7152 94 02 - 88
info@otto-fuchs-oberflaechentechnik.com
www.otto-fuchs-oberflaechentechnik.com

OTTO FUCHS Hungary Sales department
c/o OTTO FUCHS KG
Derschlager Straße 26
D-58540 Meinerzhagen, Germany
Telefon +49 2354 73 316
Telefax +49 2354 73 241
info@otto-fuchs.com
www.otto-fuchs.com

OTTO FUCHS Technology (Shenyang) Co., Ltd.
No. 26 Purong Road
Shenbei New District
Shenyang, P. R. China, 110164
info@otto-fuchs.cn
www.otto-fuchs.cn

Schüco International KG
Karolinenstraße 1-15
D-33609 Bielefeld
Telefon +49 521 783 - 0
Telefax +49 521 783- 451
info@schueco.de
www.schueco.de

Weber Metals Inc.
16706 Garfield Avenue
Paramount CA 90723/USA
Telefon +1-562 602-0260
Telefax +1-562 602-0468
wmi@webermetals.com
www.webermetals.com

Foxtec-Ikhwezi (Pty) Ltd.
1 De Wet Road, West Bank
East London, 5218 East London, Südafrika
Telefon +27 (043) 7033500
Telefax +27 (043) 7033515
info@foxtec.org
www.foxtecikhwezi.co.za



OTTO FUCHS
Dülken GmbH & Co. KG



Heiligenstraße 70
41751 Viersen

Telefon +49 2162 956-6
Telefax +49 2162 956-762

duelken@otto-fuchs.com
www.otto-fuchs-duelken.com

